



MINISTÉRIO DA EDUCAÇÃO  
SECRETARIA DE EDUCAÇÃO, PROFISSIONAL E TECNOLÓGICA  
INSTITUTO FEDERAL DE EDUCAÇÃO, CIÊNCIA E TECNOLOGIA FARROUPILHA *CAMPUS JAGUARI*

## EDITAL Nº 16/2026, DE 10 DE FEVEREIRO DE 2026

Referente ao EDITAL nº 365/2025, de 05 de novembro de 2025.

### PROCESSO DE SELEÇÃO SIMPLIFICADO PARA CONTRATAÇÃO DE PROFESSOR SUBSTITUTO

A DIRETORA GERAL SUBSTITUTA DO *CAMPUS JAGUARI*, DO INSTITUTO FEDERAL DE EDUCAÇÃO, CIÊNCIA E TECNOLOGIA FARROUPILHA, no uso de suas atribuições legais e de acordo com o disposto na Lei Nº 8.745/93, torna pública A **CONVOCAÇÃO**, do candidato abaixo relacionado, respeitando a estrita ordem de classificação no Processo Seletivo Simplificado para Contratação de Professor Substituto, por prazo determinado, objeto do Edital de Homologação de Resultado Final nº 4, de 15 de janeiro de 2026, publicado no Diário Oficial da União em 16/01/2026.

#### I. CONVOCAÇÃO

ÁREA ADMINISTRAÇÃO	
Candidato	Classificação
CRISTINA ANITA CASSOL	4º

II. O convocado deverá enviar para o e-mail da Coordenação de Gestão de Pessoas do Campus Jaguari, [cgp.ja@iffarroupilha.edu.br](mailto:cgp.ja@iffarroupilha.edu.br), **em formato PDF**, os documentos relacionados no ANEXO I, deste edital, em até 7 dias úteis, para elaboração do contrato.

III. O não envio e/ou a não confirmação do recebimento no prazo previsto implicará na perda do direito a ocupação da vaga deste Edital, e na convocação dos seguintes classificados sucessivamente.

Jaguari, RS, 10 de fevereiro de 2026.

**Tatiana Tozzi Martins Souza Rodrigues**  
Diretora Geral Substituta  
Portaria nº 10/2026  
IFFar – Campus Jaguari



MINISTÉRIO DA EDUCAÇÃO  
SECRETARIA DE EDUCAÇÃO, PROFISSIONAL E TECNOLÓGICA  
INSTITUTO FEDERAL DE EDUCAÇÃO, CIÊNCIA E TECNOLOGIA FARROUPILHA *CAMPUS JAGUARI*

## ANEXO I

Documentação necessária para assinatura do contrato:

1. Carteira de Identidade;
2. CPF;
3. Título de Eleitor e comprovante de quitação eleitoral;
4. Certidão de Nascimento ou Casamento;
5. Certificado de Reservista (para candidato do sexo masculino);
6. Diploma de Graduação e Pós-Graduação (se houver), certificado ou declaração de conclusão do curso, de acordo com a área;
7. Histórico Escolar;
8. Comprovante de residência;
9. Carteira de Trabalho (página contendo o número de série, a data de emissão e a data do primeiro emprego);
10. Comprovante de tipo sanguíneo;
11. Dados bancários;
12. Declaração de bens e rendas e autorização de acesso à declaração de ajuste anual do Imposto de renda pessoa física de acordo com Art. 13 da lei no 8.429/1992 e o Art. 1º da lei no 8.730/1993;
13. Declaração de acúmulo de cargos;
14. Declaração de participação em atividade de gerência ou administração de sociedade privada;



MINISTÉRIO DA EDUCAÇÃO  
SECRETARIA DE EDUCAÇÃO, PROFISSIONAL E TECNOLÓGICA  
INSTITUTO FEDERAL DE EDUCAÇÃO, CIÊNCIA E TECNOLOGIA FARROUPILHA *CAMPUS JAGUARI*

15. Declaração de não ter ocupado o cargo de Professor do Ensino Básico, Técnico e Tecnológico Substituto das Instituições Federais de Ensino, nos termos do inciso III, do Art. 9º da Lei 8.745/93;
16. Declaração de não ser ocupante das carreiras de magistério de que trata a Lei nº 7.596, de 10/04/1987, nos termos do inciso I, § 1º do Art. 6º da Lei 8.745/93;
17. Atestado Médico que informe que o candidato esteja apto a exercer atividades laborais;
18. Requerimento para Recebimento de Auxílio Alimentação.